



硬铬产品

产品名称

HN-25硬铬电镀

镀液组成及操作工艺

铬酐	180 ~ 275克/升
纯硫酸	2.0 ~ 4.0克/升
硬铬催化剂HN-25	10 ~ 25毫升/升
工作温度	50 ~ 60℃
阴极电流密度	30 ~ 75安培/平方分米
阳极电流密度	15 ~ 35安培/平方分米
添加剂的补充	每补充1公斤铬酐添加30 ~ 40毫升 HN-25硬铬催化剂

用途和特性

- 1、阴极电流效率高，可达22~26%。
- 2、镀层厚度均匀，细致光亮。
- 3、镀层的显微硬度高，防腐能力好。
- 4、不含氟化物，不会浸蚀工件的低电流区。



★★★★★
广东高力集团
HIGHNIC GROUP

 I.M.T.[®] 广东致卓精密金属科技有限公司
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255