



环保化学镀镍产品

产品名称

HN-HS环保高速光亮化学镀镍

镀液组成及操作工艺

HN-HSA	55 ~ 65毫升/升
HN-HSB	140 ~ 160毫升/升
总镍含量	5.5 ~ 6.5克/升
温度	88 ~ 92℃
pH值	4.8 ~ 5.6
过滤	连续过滤
镀层含磷量	<7%

• 补充方法:

HN-HSA和HN-HSB用于开缸，HN-HSA和HN-HSC用于补充。
HN-HSA和HN-HSC是按1: 1来补加，每提高1克/升镍含量时，需添加10毫升/升的HN-HSA及10毫升/升的HN-HSC，以补充消耗的相应成分。

用途和特性

- 1、沉积层焊接性能好。
- 2、沉积层全面光亮、延展性能好。
- 3、镀液稳定，金属杂质容忍度高。
- 4、镀液不含铅、镉及汞，符合环保要求。



★★★★★
广东高力集团
HIGHNIC GROUP

 **广东致卓精密金属科技有限公司**
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255