



塑料电镀前处理产品

产品名称

HN-849 加速剂

镀液组成及操作工艺

HN-849 加速剂	30 ~ 60克/升
硫酸	20 ~ 30毫升/升
温度	50 ~ 65℃
时间	2 ~ 5分钟
搅拌	适度的机械搅拌，不可用空气搅拌

用途和特性

- 1、专门为塑料电镀而配制的加速剂。
- 2、稳定性高，有助于工件获得均匀致密的化学镀层。



★★★★★
广东高力集团
HIGHNIC GROUP

 **广东致卓精密金属科技有限公司**
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255