



固体酸盐活化



产品名称

HN-AS酸盐



镀液组成及操作工艺

• 铜合金及锌合金：

浓度	15 ~ 100克/升
温度	常温
时间	10 ~ 60秒

• 铁件：

浓度	100 ~ 240克/升
温度	常温
时间	0.5 ~ 3分钟

• 镍：

浓度	60 ~ 120克/升
温度	40 ~ 60℃
时间	0.5 ~ 2分钟
电流密度	0.5 ~ 2A/dm ²



用途和特性

- 1、为多用途的固体酸盐。
- 2、适合镍、铁、铜合金及锌合金件之活化作用。
- 3、也可用作铁件的除锈及除氧化皮膜，锌铝合金钝化前之表面处理。



★★★★★
广东高力集团
HIGHNIC GROUP



广东致卓精密金属科技有限公司
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255