



除蜡产品



产品名称

HN-CR高效除蜡水



镀液组成及操作工艺

• 热浸：

HN-CR	30 ~ 50毫升/升
温度	70 ~ 90℃
时间	3 ~ 10分钟
搅拌	适当抖动

• 超声波热浸：

HN-CR	10 ~ 30毫升/升
温度	60 ~ 80℃
时间	1 ~ 5分钟
搅拌	无需抖动



用途和特性

- 1、适用于所有金属基体，如钢铁件、铜合金、锌铝合金、贵金属等底材的除蜡。
- 2、具有优良的润湿和渗透能力,除蜡速度快，高效安全。
- 3、工件表面经处理后呈憎水性，使工件具有一定自我防护能力，可用 $\text{pH} \geq 11$ 的除油剂除去。



★★★★★
广东高力集团
HIGHNIC GROUP



广东致卓精密金属科技有限公司
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255