



铝合金/铝轮毂专业前处理产品



产品名称

HN-E50 铝轮毂专用电解除油粉



镀液组成及操作工艺

HN-E50	20 ~ 40克/升
温度	40 ~ 60℃
时间	2 ~ 6分钟
电流密度	1 ~ 3安培/平方分米



用途和特性

- 1、为温和万用热浸电解除油粉，适合所有基体。
- 2、除油性能好，乳化能力强，工件出槽时不会二次污染。
- 3、泡沫少，容易清洗。



★★★★★
广东高力集团
HIGHNIC GROUP



广东致卓精密金属科技有限公司
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255