



铝合金/铝轮毂专业前处理产品



产品名称

HN-230 铝轮毂专用除垢剂



镀液组成及操作工艺

磷酸(85%)	500毫升/升
硝酸(68%)	250毫升/升
HN-230	250毫升/升
pH值	<1
温度	20 ~ 40°C
时间	30秒 ~ 2分钟



用途和特性

- 1、优良的除垢液，为后续电镀提供一种均匀致密的基体表面，可得到良好的镀层结合力。
- 2、工作时极少NO_x气体释放，有利于环境保护。
- 3、特别适用于含硅量高的铝合金（如：A356等）。
- 4、不推荐应用于含铜量大于1%的铝合金。



★★★★★
广东高力集团
HIGHNIC GROUP



广东致卓精密金属科技有限公司
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255