



# 镀锌钝化产品

## 产品名称

HN-51镀锌黑色钝化工艺

## 镀液组成及操作工艺

HN-51A镀锌黑色钝化剂	90-150毫升/升
HN-51B镀锌黑色钝化剂	80-120毫升/升
PH值	1.2-1.8
温度	18-35℃
钝化时间	40-90秒
搅拌	机械搅拌

## 用途和特性

- 1、产生完美光亮的黑色钝化。
- 2、钝化膜的耐蚀及耐热性能好使用周期较长。
- 3、钝化液操作范围宽，操作方便。
- 4、适用于所有的镀锌层。



广东高力集团  
HIGHNIC GROUP

 **广东致卓精密金属科技有限公司**  
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255