



无氰碱性镀锌产品



产品名称

HN-NH碱性无氰镀锌



镀液组成及操作工艺

• 挂镀配方:

氧化锌	6 ~ 12克/升
氢氧化钠	100 ~ 140克/升
光亮剂HN-NH1	8 ~ 12毫升/升
光亮剂HN-NH2	8 ~ 12毫升/升
除杂剂HN-NH3	5 ~ 10毫升/升
温度	15 ~ 40℃
电流密度	0.5 ~ 8安培/平方分米
电压	2 ~ 6伏

• 滚镀配方:

氧化锌	8 ~ 12克/升
氢氧化钠	110 ~ 140克/升
光亮剂HN-NH1	12毫升/升
光亮剂HN-NH2	8 毫升/升
除杂剂HN-NH3	5 ~ 10毫升/升
温度	15 ~ 40℃
电流密度	0.5 ~ 2安培/平方分米
电压	6 ~ 12伏

• 消耗量:

光亮剂HN-NH1	50 ~ 100毫升/1000安培小时
光亮剂HN-NH2	40 ~ 80毫升/1000安培小时
除杂剂HN-NH3	10 ~ 20毫升/1000安培小时



用途和特性

- 1、不含氰化物。
- 2、适用于挂镀及滚镀操作。
- 3、可在宽广的电流密度范围内得到光亮美观的镀层。
- 4、镀层厚度极为均匀，分散能力十分优秀。
- 5、镀层极为柔软，容易进行铬酸盐钝化，镀后可进行加工变形处理。
- 6、工艺稳定，对杂质容忍度高，耐高温性好。



★★★★★
广东高力集团
 HIGHNIC GROUP

 **广东致卓精密金属科技有限公司**
 SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255