



碱性镀锌产品

产品名称

HN-641碱性低氰镀锌工艺

镀液组成及操作工艺

• 低氰配方:

金属锌	7.5 ~ 12克/升
氰化钠	20 ~ 30克/升
氢氧化钠	85 ~ 100克/升
NaCN/Zn	2.0 ~ 2.5
NaOH/Zn	6.5 ~ 11.5

光亮剂HN-641	2 ~ 3毫升/升
温度	20 ~ 45°C
电流密度	0.2 ~ 6安培/平方分米
电流效率	65 ~ 80%

• 消耗量:

光亮剂HN-641	80 ~ 120毫升/1000安培小时
-----------	---------------------

用途和特性

- 1、适用于挂镀或滚镀生产。
- 2、走位性能极佳，镀层厚度均匀。
- 3、适用于低氰化物镀锌，减少环境污染。
- 4、可允许采用较大的电流，高电位区不易烧焦而发灰。
- 5、镀层柔软，光亮度高，容易进行铬酸盐钝化。



★★★★★
广东高力集团
 HIGHNIC GROUP

I.M.T.® **广东致卓精密金属科技有限公司**
 SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：253@highnic.com.cn
- 传真：0757-85788328-0
- 电话：0757-85768255