



珍珠镍产品

产品名称

HN-G6 珍珠镍电镀

镀液组成及操作工艺

硫酸镍	420 ~ 435克/升
氯化镍	25 ~ 45克/升
硼酸	37 ~ 42克/升
珍珠镍柔软剂 HN-G5	15 ~ 25毫升/升
珍珠镍辅助剂 HN-G1	4 ~ 10毫升/升
珍珠镍沙剂 HN-G6	0.3 ~ 1.0克/升
温度	50 ~ 55°C
pH值	4.0 ~ 4.5
电流密度	3 ~ 8安培/平方分米
搅拌方法	机械搅拌
过滤方式	只能在不工作期间过滤

● 消耗量：

珍珠镍柔软剂 HN-G5 0.7 ~ 1.5升/1000安培小时
 珍珠镍辅助剂 HN-G1 0.8 ~ 1.7 升/1000安培小时

- 因工件及操作不同，消耗量也有所不同。珍珠镍沙剂 HN-G6的的消耗量不能指定，因为随着电镀、化学分解及老化程度的不同，珍珠镍沙剂 HN-G6的消耗量也不同。

用途和特性

- 1、具有均匀的绒面镀层，绒面效果容易控制。
- 2、镀层结晶细致。
- 3、镀层轻微哑光，有清漆效果。
- 4、镀层均匀洁白，耐触摸及刻痕的能力极好。
- 5、可电镀铬、青铜、银、金、黑镍等镀层，形成各种美丽的镀层。



★★★★★
广东高力集团
 HIGHNIC GROUP

I.M.T.® **广东致卓精密金属科技有限公司**
 SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：market@imt-pcb.com
- 传真：(86-757) 85768678
- 电话：(86-757) 85728852