



# 半光亮镍产品



## 产品名称

LC-M72 半光亮镍电镀



## 镀液组成及操作工艺

硫酸镍	240 ~ 300克/升
氯化镍	45 ~ 55克/升
硼酸	40 ~ 50克/升
柔软剂LC-M71	4 ~ 6毫升/升
整平剂LC-M72	0.4 ~ 0.6毫升/升
稳定剂LC-M73	0.4 ~ 0.6毫升/升
湿润剂HN-17	1 ~ 2毫升/升
温度	45 ~ 55℃
pH值	4.0 ~ 4.8
电流密度	2 ~ 6安培/平方分米
搅拌方法	空气或机械搅拌
过滤方式	连续循环过滤

### ●消耗量:

柔软剂LC-M71	40 ~ 60毫升/1000安培小时
整平剂LC-M72	130 ~ 200毫升/1000安培小时
稳定剂LC-M73	30 ~ 50毫升/1000安培小时



## 用途和特性

- 1、镀层含硫量极低，半光亮镍层与光亮镍层电位差达120 ~ 145mV，耐蚀性极好。
- 2、镀层具有良好的柔韧性和填平效果。
- 3、不含香豆素，分解产物少，镀液稳定，容易维护。
- 4、光剂使用成本低，经济实惠。



广东高力集团  
HIGHNIC GROUP

 I.M.T.<sup>®</sup> 广东致卓精密金属科技有限公司  
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：market@imt-pcb.com
- 传真：(86-757) 85768678
- 电话：(86-757) 85728852