



滚镀光亮镍产品

产品名称

HN-W 亮白滚镀镍

镀液组成及操作工艺

硫酸镍	220 ~ 280克/升
氯化镍	40 ~ 60克/升
硼酸	35 ~ 50克/升
主光剂HN-WA	0.5毫升/升
辅助剂HN-WB	8毫升/升
湿润剂HN-19	1 ~ 1.5毫升/升
温度	50 ~ 60℃
PH值	4.0 ~ 4.8
电压	8 ~ 16伏

● 消耗量:

HN-WA 主光剂	200 ~ 250毫升/1000安培小时
HN-WB 辅助剂	40 ~ 60毫升/1000安培小时
HN-19 湿润剂	20毫升/安培小时

用途和特性

- 1、镀层比一般滚镀镍光剂更洁白、亮丽。
- 2、出光速度极快，填平效果好，厚度均匀。
- 3、特别适用于镀后需弯曲或冲压成型的工件。



★★★★★
广东高力集团
HIGHNIC GROUP

 I.M.T.[®] 广东致卓精密金属科技有限公司
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：market@imt-pcb.com
- 传真：(86-757) 85768678
- 电话：(86-757) 85728852