



挂镀光亮镍产品

产品名称

HN-8 光亮镀镍

镀液组成及操作工艺

硫酸镍	240 ~ 300克/升
氯化镍	45 ~ 60克/升
硼酸	40 ~ 50克/升
主光剂HN-8	0.8 ~ 1.2毫升/升
柔软剂HN-5(2X)	8 ~ 12毫升/升
辅助剂HN-1	3 ~ 5毫升/升
湿润剂HN-19	1 ~ 2毫升/升
温度	50 ~ 60℃
pH值	4.0 ~ 4.8
电流密度	2 ~ 10安培/平方分米
搅拌方法	空气或机械搅拌
过滤方式	连续循环过滤

- **消耗量:**
主光剂HN-8 220 ~ 280毫升/1000安培小时

用途和特性

- 1、镀层白亮、美观、柔韧性好。
- 2、镀液分散能力极好，覆盖能力突出，挂具位不发黑。
- 3、具有优秀的填平能力。
- 4、操作范围广，杂质容忍度高。
- 5、适用于灯饰件、卫浴洁具、网架等的镀镍；
- 6、作为镀金、镀银、镀仿金的镀镍底层极为美观。



★★★★★
广东高力集团
HIGHNIC GROUP

 **广东致卓精密金属科技有限公司**
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：market@imt-pcb.com
- 传真：(86-757) 85768678
- 电话：(86-757) 85728852