

凹印制版镀铜



产品名称

HN-600 凹印制版酸铜电镀

镀液组成及操作工艺

硫酸铜	200 ~ 280克/升
纯硫酸	55 ~ 70克/升
氯离子	80 ~ 150毫克/升
硬铜光亮剂 HN-602	2 ~ 3毫升/升
硬铜开缸剂 HN-603	4 ~ 6毫升/升
温度	35 ~ 45℃
阴极电流密度	15 ~ 30安培/平方分米
阳极	磷铜角
阴阳极面积比	1:4 ~ 8
制版浸入程度	全浸或半浸
过滤	连续过滤

• 消耗量:

硬铜添加剂HN-601	80 ~ 120毫升/1000安培小时
硬铜光亮剂HN-602	80 ~ 120毫升/1000安培小时
硬铜开缸剂HN-603	40 ~ 50 毫升/1000安培小时

用途和特性

- 1、镀层结晶细致，耐高温性能好。
- 2、镀层抗氧化、防变色性能佳。
- 3、镀层硬度分布均匀，硬度可保持多月而不变。
- 4、镀层的硬度为180 ~ 220，有利于获得优良的电雕刻。
- 5、镀后表面光滑，整体性能优良，可节省打磨时间。
- 6、适用于凹印制版的酸铜电镀。



广东高力集团
HIGHNIC GROUP

 广东致卓精密金属科技有限公司
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：market@imt-pcb.com
- 传真：(86-757) 85768678
- 电话：(86-757) 85728852