



# 酸性光亮镀铜产品



## 产品名称

SUPER 高填平酸性光亮镀铜



## 镀液组成及操作工艺

硫酸铜	200 ~ 220克/升
纯硫酸	55 ~ 70克/升
氯离子	70 ~ 120毫升
开缸剂SUPER-MU	6 ~ 8毫升/升
主光剂SUPER-A	0.4 ~ 0.6毫升/升
主光剂SUPER-B	0.4 ~ 0.6毫升/升
温度	20 ~ 35℃
阴极电流密度	1 ~ 6安培/平方分米
阳极电流密度	0.5 ~ 2.5安培/平方分米
阳极	磷铜角
电压	1.5 ~ 6伏
搅拌方法	空气或机械搅拌

### ● 消耗量：

开缸剂SUPER-MU	30 ~ 80毫升/1000安培小时
主光剂SUPER-A	50 ~ 100毫升/1000安培小时
主光剂SUPER-B	30 ~ 80毫升/1000安培小时



## 用途和特性

- 1、快速出光，填平能力极佳。
- 2、走位效果好，低电位区都具有良好的填平度。
- 3、镀液稳定，容易操作控制。
- 4、镀层柔韧性好，不易产生针孔和麻点。
- 5、适用于高档的塑料电镀、灯饰、卫浴洁具、五金件等的酸铜电镀。



广东高力集团  
HIGHNIC GROUP

 广东致卓精密金属科技有限公司  
SUR-PRECISION METAL TECHNOLOGY CO., LTD.

- 生产基地：广东省佛山市南海区狮山镇有色金属产业园核心区
- 集团总部：广东省佛山市南海区大沥镇盐步广佛路平地高力集团大厦
- 邮箱：market@imt-pcb.com
- 传真：(86-757) 85768678
- 电话：(86-757) 85728852